

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



VALTEC

Производитель: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY



ТРУБА ПОЛИПРОПИЛЕНОВАЯ, АРМИРОВАННАЯ СТЕКЛОВОЛОКНОМ PP-FIBER 20



Артикул **VTr.700.FB20**

ПС - 3864

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения

Трубы применяются в системах питьевого и хозяйственно - питьевого назначения, горячего водоснабжения, отопления, а также в качестве технологических трубопроводов, транспортирующих жидкости и газы, не агрессивные к материалам трубы и фитингов.

2. Особенности конструкции

Наружный и внутренний слой выполнены из полипропилена (PPR100). Внутренний слой выполнен из того же полипропилена с содержанием фибры 17%. Внутренний слой содержит краситель красного цвета. Наличие стекловолоконной фибры снижает температурные деформации трубы, но не защищает ее от кислородной диффузии.

3. Условия применения труб для гарантированного срока службы 50 лет

| Класс эксплуатации | Описание класса эксплуатации | Рабочее давление, бар |
|--------------------|---|-----------------------|
| 1 | Горячее водоснабжение с температурой 60°C | 13 |
| 2 | Горячее водоснабжение с температурой 70°C | 10 |
| 3 | Низкотемпературное напольное отопление с температурой 50°C | 14 |
| 4 | Высокотемпературное напольное отопление с температурой 70°C | 10 |
| 5 | Высокотемпературное радиаторное отопление 90°C | 6 |
| XB | Холодное водоснабжение | 20 |

4. Технические характеристики

| № | Наименование характеристики | Значение характеристики для труб с размерами: | | | | | |
|---|---------------------------------------|---|--------|--------|--------|--------|--------|
| | | 20x2,8 | 25x3,5 | 32x4,4 | 40x5.5 | 50x6,9 | 63x8,6 |
| 1 | Внутренний диаметр, мм | 14,4 | 18 | 23,2 | 29 | 36,2 | 45,8 |
| 2 | Допуск по диаметру, мм | +0,3 | +0,3 | +0,3 | +0,4 | +0,5 | +0,6 |
| 3 | Нормализованная серия труб,S | 3,2 | 3,2 | 3,2 | 3,2 | 3,2 | 3,2 |
| 4 | Стандартное размерное соотношение,SDR | 7,4 | 7,4 | 7,4 | 7,4 | 7,4 | 7,4 |
| 5 | Номинальное давление, PN,бар | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 |
| 6 | Вес трубы, кг/м.п. | 0,151 | 0,235 | 0,378 | 0,590 | 0,921 | 1,449 |

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

| | | | | | | | |
|----|---|------------------------|-------|-------|------|-------|-------|
| 7 | Индекс текучести расплава PPR, г/10 мин | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 |
| 8 | Время нагрева при сварке, сек | 5 | 7 | 8 | 12 | 18 | 24 |
| 9 | Время сварки, сек | 4 | 4 | 6 | 6 | 6 | 8 |
| 10 | Время остывания после сварки, сек | 120 | 120 | 220 | 240 | 250 | 360 |
| 11 | Минимальная глубина гнезда под трубу при сварке, мм | 14 | 15 | 17 | 18 | 20 | 24 |
| 12 | Внутренний объем I м.п., л | 0,162 | 0,254 | 0,423 | 0,66 | 1,028 | 1,646 |
| 13 | Плотность PPR, г/см ³ | 0,91 | | | | | |
| 14 | Эквивалентная плотность трубы, г/см ³ | 0,982 | | | | | |
| 15 | Модуль упругости слоя PPR, МПа | 900 | | | | | |
| 16 | Модуль упругости слоя PPR+фибра, МПа | 1200 | | | | | |
| 17 | Коэффициент эквивалентной шероховатости, мм | 0,015 | | | | | |
| 18 | Относительное удлинение при разрыве, % | 350 | | | | | |
| 19 | Предел текучести при растяжении, МПа | 30 | | | | | |
| 20 | Предел прочности при разрыве, МПа | 35 | | | | | |
| 21 | Коэффициент теплопроводности, Вт м/ °С | 0,15 | | | | | |
| 22 | Коэффициент | 6,2 x 10 ⁻⁵ | | | | | |

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

| | | |
|----|--|---|
| | линейного расширения, 1/°С | |
| 23 | Удельная теплоемкость, кДж/кг °С | 1,75 |
| 24 | Кислородо-проницаемость, мг/м ² сутки | <3,6 при 80°С |
| 25 | Минимальная длительная прочность PPR,MRS, МПа | 10 |
| 26 | Группа горючести | Г4 |
| 27 | Группа воспламеняемости | В3 |
| 28 | Дымообразующая способность | Д3 |
| 29 | Токсичность продуктов сгорания | Т3 |
| 30 | Массовая доля летучих веществ, % | <0,035 |
| 31 | Марка исходного сырья | Borealis AG RA 130 E Sabic Vestolen P 9421 |

5. Указания по монтажу

5.1. Монтаж армированных полипропиленовых труб должен осуществляться при температуре окружающей среды не ниже +5 °С.

5.2. Соединения труб должны выполняться методом термической диффузионной муфтовой сварки с помощью специального сварочного аппарата. Настроечная рабочая температура 260°С.

5.3. Соединительные детали для муфтовой сварки рекомендуется использовать того же производителя, что и трубы. В этом случае гарантируется одновременный прогрев на рабочую глубину трубы и фитинга.

5.4. Время нагрева при выполнении соединений должно соответствовать изложенному в технических характеристиках.

5.5. Трубы, хранившиеся или транспортировавшиеся при температуре ниже 0 °С, должны быть перед монтажом выдержаны в течение 2 ч при температуре не ниже +5 °С.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

5.6. Монтаж систем из армированных полипропиленовых труб следует вести в соответствии с требованиями действующих нормативных документов

6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

6.1. Трубы должны эксплуатироваться при условиях, указанных в таблице технических характеристик и при режимах, соответствующих принятому классу эксплуатации.

6.2. Полипропиленовые армированные трубы **PP-FIBER** не допускаются к применению:

- при рабочей температуре транспортируемой жидкости свыше 95°C ;
- при рабочем давлении , превышающем допустимое для данного класса эксплуатации;
- в помещениях категорий «А,Б,В» по пожарной опасности (п.2.8. СП 40-101-96);
- в помещениях с источниками теплового излучения, температура поверхности которых превышает 130°C;
- в системах центрального отопления с элеваторными узлами;
- для расширительного, предохранительного, переливного и сигнального трубопроводов ;
- для раздельных систем противопожарного водопровода (п.1.2. СП 40-101-96).

7. Условия хранения и транспортировки

7.1. В соответствии с ГОСТ 19433 полипропиленовые трубы не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

7.2. При железнодорожных и автомобильных перевозках пакеты труб допускаются к транспортировке только в крытом подвижном составе.

7.3. Во избежание повреждения труб их следует укладывать на ровную поверхность, без острых выступов и неровностей. Сбрасывание труб с транспортных средств не допускается.

7.4. Хранение полипропиленовых труб должно производиться по условиям 5 (ОЖ4), раздела 10 ГОСТ 15150 в проветриваемых навесах или помещениях.

7.5. Трубные пакеты допускается хранить в штабелях высотой не более 2м.

7.6. При хранении трубы должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей.

7.7. Погрузка и разгрузка допускается только при температуре выше – 10 °С. Для транспортировки при температуре от -11 до -20 °С следует принять специальные меры для предотвращения передачи механических нагрузок на трубы. Транспортировка при температуре ниже -21 °С запрещена.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

7.8. Запрещается складировать трубы на расстоянии менее 1 м от нагревательных приборов.

8. Утилизация

8.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ "Об отходах производства и потребления", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

9. Гарантийные обязательства

9.1. Изготовитель гарантирует соответствие полипропиленовых армированных труб **PP-FIBER** требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

9.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.

9.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя.

9.4. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

10. Условия гарантийного обслуживания

10.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

10.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

10.3. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, Покупателю не возмещаются.

10.4. В случае необоснованности претензии, затрат на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

Valtec S.p.A.
Amministratore
Delegato

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара **ТРУБА ПОЛИПРОПИЛЕНОВАЯ
VALTEC PP-FIBER PN20**

| № | Наименование | Днар | К-во,м |
|---|---------------------|------|--------|
| 1 | VTp.700.FB20 | | |
| 2 | | | |
| 3 | | | |
| 4 | | | |

Название и адрес торговой организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
торговой организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

**Гарантийный срок - Восемьдесят четыре месяца с даты
продажи конечному потребителю**

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г.Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11 литер «П», тел/факс (812)3247742, 5674814

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата: «__» _____ 20__ г. Подпись _____

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ